



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS
LEIDIMAS Nr. T-Š.1-19/2020**

[1] [4] [2] [0] [4] [4] [7] [2] [3]
(Juridinio asmens kodas)

Medienos plokščių gamybos įmonė, Ryto g. 4, Menčių k., Naujosios Akmenės kaimiškoji sen.,
Akmenės r. sav., tel. +370 626 12374

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „Vakarų medienos grupė“, Liepų g. 68, Klaipėda, tel. +370 46 469588, el.paštas:
info@vmg.eu

(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 47 lapai.

Išduotas 2020 m. balandžio d.

Direktorius Rimgaudas Špokas
(Vardas, pavardė)
A. V.

(Parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su:
Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Šiaulių
departamentu 2019-09-12 raštu Nr. (6-25 14.3.12 E)2-43988

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

Medienos plokščių gamybos įmonė. Ūkinės veiklos metu planuojama gaminti medienos drožlių plokštes (MDP). MDP plokščių gamybos apimtys – 600 tūkst. m³ plokščių per metus, 1800 m³ plokščių per parą. Numatoma iš bendro gamybos kiekio gaminti 150 tūkst. m³ apdailintų (laminuotų) plokščių. Šiluminės energijos generavimui ir termoalyvos kaitinimui įrengta 30 MW šiluminio našumo biokurą naudojantis šiluminis įrenginys. Katilinėje numatomas rezervinis 6 MW gamtinių dujų katilas.

Įrenginio eksploatavimo vieta - valstybinis 60,5498 ha ploto žemės sklypas (kad. Nr. 3203/0010:65), esantis Ryto g. 4, Menčių k., Naujosios Akmenės kaimiškoji sen., Akmenės r. sav., Šiaulių apskritis. Žemės sklypas yra Akmenės laisvosios ekonominės zonos teritorijoje. Žemės sklypo pagrindinė naudojimo paskirtis – kata, teritorijos naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorija. Žemės sklypo registro išrašas pridedamas priede 1.

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

Ūkinės veiklos metu planuojama gaminti medienos drožlių plokštes (MDP). MDP plokščių gamybos apimtys – 600 tūkst. m³ plokščių per metus, 1800 m³ plokščių per parą. Numatoma iš bendro gamybos kiekio gaminti 150 tūkst. m³ apdailintų (laminuotų) plokščių.

Ūkinės veiklos vykdymui buvo atliktas planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimas ir gautas Aplinkos apsaugos agentūros sprendimas dėl veiklos galimybių 2018-09-25 raštu Nr.(30.1)-A4-7776. Sprendimas pridedamas priede 3.

Veikla planuojama Akmenės laisvosios ekonominės zonos teritorijoje, valstybiniame 60,5498 ha ploto žemės sklype (kad. Nr. 3203/0010:65), esančiame Ryto g. 4, Naujosios Akmenės kaimiškojoje sen., Akmenės r. sav., Šiaulių apskrityje.

MDP gamybai naudojama pagrindinė žaliava – technologinės medienos rąstai. Naudojama mediena pagal medienos rūšis – eglė, pušis, beržas, alksnis, drebulė. Rąstai smulkinami į medienos drožles. MDP plokščių gamybai naudojama iki 10 % medienos pjuvenų, tiekiamų iš kitų tiekėjų.

MDP gamyboje medienos drožlių ir pjuvenų mišinio klijavimui yra naudojama klijuojanti medžiaga – derva. Numatoma naudoti karbamido-formaldehido (UF), melamino-karbamido-formaldehido (MUF). Siekiant efektyviau išnaudoti liniją, gali būti įvedamas proceso greitiklis (PMDI). Greitiklio dėka sutrumpinamas presavimo procesas, nes sutrumpėja dervos sukietėjimo laikas.

Dervos kietinimui naudojamas kietiklis – 98,5% amonio nitratas (NH₄)NO₃. Formaldehido išsiskyrimo į aplinką sumažinimui naudojamas 95% techninis karbamidas (NH₂)₂CO. Pagamintų plokščių atsparumo vandeniui padidinimui (brinkimo sumažinimui) naudojama parafino emulsija.

Ūkinės veiklos metu gaminant MDP numatoma per metus sunaudoti iki 55 tūkst. t formaldehidinių dervų, amonio nitrato – 460 t, karbamido – 550 t, parafino emulsijos – apie 500 t.

Įmonės eksploatacijos metu susidarys šios pagrindinės atliekų grupės:

- gamybinės ir pakuočių atliekos. Gamybos procese susidariusios medžio dulkės, bus paduodamos į būgninės džiovyklos integruotą pakurą, kurioje kartu su dujomis bus sudeginamos.

- pagalbinių (gamybos aptarnavimo) ūkio atliekos: gatvių valymo liekanos, naudota tepalinė alyva, paviršinių nuotekų valymo dumblas, absorbentai, filtrų medžiagos, pakuotės, užteršti apsauginiai drabužiai, transporto priemonių aptarnavimo atliekos, dienos šviesos lempos. Darbuotojų buitinių patalpų priežiūros metu susidarys mišrios komunalinės atliekos, stiklas, plastikas ir popierius.

- kuro deginimo atliekos. Gaminant šilumą, kuru naudojant medieną susidarys pelenai.

Technologiniai procesai

MDP linijos paskirtis gaminti trijų sluoksnių medienos drožlių plokštę skirtą baldų gamybai, statyboms ir kt. Technologinis procesas vykdomas ContiRoll nepertraukiamo veikimo presu. Gaminamos plokštės storio diapazonas 6,0–40,0 mm, tankis 500–780 kg/m³. MDP liniją eksploatuos ir vykdys techninio funkcionavimo kontrolę AB „Klaipėdos mediena“.

MDP gamybai mediena, atraižos ir lukštas būgniniu smulkintuvu kapojamos į skiedrą. Iš susmulkintos skiedros drožliavimo staklėmis gaminama drožlė, kuri (kartu su pjuvenomis) džiovinama 55 MW šiluminės galios būgninėje džiovykloje. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje, iš kurių apvalytas oras patenka į šlapią elektrostatinį filtrą (WESP). Po džiovyklos drožlė tiekiamą į rūšiavimo įrenginį – mechaninį sijotuvą, kur atskiriamos keturios skirtingo dydžio drožlės frakcijos.

Atskirta per stambi drožlė patenka į negabaritinės drožlės talpyklą, iš kurios tiekiamą į tris pakartotino smulkinimo smulkintuvus, o susmulkinus tiekiamą atgal į rūšiavimo srautą.

Toliau drožlė sveriamą ir sumaišomą su kljais. Kljų paruošimas ir dozavimas vykdomas uždaroje sistemoje pilnai automatiniame režime pagal technologo užduotas receptūras. MDP atsparumo drėgmei padidinimui naudojamas parafinas, Formaldehido surišimui naudojamas karbamidas. Sumaišyta su kljais drožlė toliau transportuojamą uždarais konvejeriais į formavimo mašinas, kurių pagalba suformuojamas tolygus kilimas: vidinis sluoksnis – iš stambesnės drožlės, išoriniai – iš smulkios.

Prieš patekdamas į nepertraukiamo veikimo presą drožlės kilimas papresuojamas nepertraukiamo veikimo papresavimo prese. Presavimo procesui suintensyvinti kilimas apipurškiamas vandeniu.

Suformuotas plokštės srautas tiekiamas į presavimo įrenginį, kur plokštė supresuojamą volais, įkaitintais karšta alyva. Karšta alyva ruošiamą greta technologinės linijos esančiu 9 MW galios gamtinių dujų katilu. Šį katilą eksploatuos ir vykdys techninio funkcionavimo kontrolę AB „Klaipėdos mediena“.

Supresuota plokštė yra vėdinamą oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. Užterštas karštas oras nukreipiamas per vandens aušintuvą ir patenka į šlapio valymo filtrą.

Supresuota ištisinė MDP iš kraštų apipjaunamą ir supjaustomą į didelius lapus.

MDP gamybos proceso metu apipjaunant už preso jau suklijuotą MDP plokštę susidaro pjuvenos, kurios pneumatinio transporto sistemų pagalba nutransportuojamos į grįžtamų medžiagų bunkerį. Į šį bunkerį taip pat iš transporterio patenka ir brokuotas praklijuotas kilimas (per drėgnas, ar su metalu). Iš šio bunkerio grįžtamos medžiagos (pjuvenos, brokuotas praklijuotas kilimas) dėl padidintos drėgmės toliau pneumotransporto sistemos pagalba transportuojamos į džiovyklos pirminio padžiovinimo zoną pakartotinam džiovinimui.

Supjaustyta plokštė patenka į vėsinimo oru įrenginį. Toliau plokštė šlifuojamą, rūšiuojamą. Nušlifuoja, supjauta ir atvėsinta plokštė tiekiamą į sandėlį, iš kur tiekiamą į prekybą arba į laminavimo liniją.

Šilumos gamybai įrengtas 30 MW šiluminio našumo biokurą naudojantis šiluminis įrenginys skirtas generuoti šiluminę energiją terminės alyvos kaitinimui, kuru naudojant medieną, susmulkintą iki 1 mm dydžio dalelių (dulkių). Katilinėje numatomas rezervinis 6 MW gamtinių dujų katilas.

Chemiškai neapdorota mediena susmulkinama smulkintuvu ir iš kuro saugyklos 7,5 t/val. našumu pneumotransportu tiekama į pakurą – medienos dulkių degiklį. Degantis kuras generuoja iki 30 MW galios šiluminę energiją ir iki 320 °C pakaitina vertikaliuoju šilumokaičiu cirkuliuojančią terminę alyvą. 320 °C temperatūros deginiai, 50000 Nm³/val. srautu, patenka į įeinančio oro pašildytoją, kur įeinantis 25 °C oras pašildomas iki 210 °C. Atidirbę deginiai tiekiami į multicikloną, kuriame 2000 mg/m³ kietųjų dalelių koncentracija sumažinama iki 150 mg/m³. Deginiai šalinami per 29 m aukščio kaminą. Katilinę eksploatuos ir vykdys techninio funkcionavimo kontrolę UAB „Rietuva“.

Artimiausi paviršinio vandens telkiniai Ventos baseino upės – Drūktupis. Pagal Lietuvos Respublikos upių, ežerų ir tvenkinių kadastro infromaciją planuojamos ūkinės veiklos teritorija nesiriboja su paviršinio vandens telkinių apsaugos zonomis ir pakrantės apsaugos juostomis.

Šiuo metu ūkinės veiklos vykdymo žemės sklype yra centralizuoti vandens tiekimo ir buitinių nuotekų šalinimo tinklai. Centralizuotus vandentiekio ir buitinių nuotekų tinklus eksploatuoja UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ pagal Akmenės rajono savivaldybės turto panaudos sutartį 2019-09-30 Nr.SS-2019-462. UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ perėmė iš Akmenės rajono savivaldybės turtą ir eksploatuoja vandentiekio tinklus (unikalus Nr. 4400-5308-6016), vandentiekio tinklus (unikalus Nr. 4400-5308-6038), artezinį gręžinį Nr.70657 (unikalus Nr. 4400-5308-6064), artezinį gręžinį Nr.68221 (unikalus Nr. 4400-5308-6070), artezinį gręžinį Nr.70655 (unikalus Nr. 4400-5308-6081), artezinį gręžinį Nr.70656 (unikalus Nr. 4400-5308-6049), esančius Ryto g. 4, Menčių k., Akmenės r. sav.

Objekto eksploatavimo metu vanduo bus naudojamas buitiniams, gamybinėms ir priešgaisrinėms reikmėms. Vandens tiekimui Akmenės rajono savivaldybė įrengė centralizuoto vandens tiekimo požeminio vandens vandenvietę. Vandens poreikiams užtikrinti yra įrengti keturi arteliniai vandens gręžiniai: trys – pramonės gamybiniam poreikiams iki 200 m³/d pajėgumo kiekvienas bei vienas maistiniams poreikiams, t. y. valgyklos reikmėms iki 99 m³/d pajėgumo. Vanduo bus naudojamas darbuotojų buitiniams reikmėms, gamyboje – klijų ruošimui.

Ūkinėje veikloje susidarys ūkio-buities nuotekos, paviršinės nuotekos nuo pastatų stogų ir teritorijos bei gamybinės nuotekos.

Susidarančios buitinės nuotekos surenkamos ir buitinių nuotekų tinklais nuvedamos į Naujosios Akmenės miesto centralizuotus buitinių nuotekų surinkimo tinklus pagal sudarytą sutartį. Centralizuotus buitinių nuotekų tinklus eksploatuoja UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ pagal 2019-10-22 sutartį Nr.25//ALEZ-2019-040/5.1 su UAB „Akmenės vandenys“. Buitinių nuotekų vietinius tinklus eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“ pagal Susidarančių nuotekų apskaita vykdoma pagal buitiniams reikmėms sunaudotą vandens kiekį, t. y. vandens apskaitos prietaiso rodmenis.

Gamybinės nuotekos susidaro MDP gamybos klijų paruošimo bare profilaktiškai plaunant maišytuvus ir kt. įrengimus. Šios nuotekos surenkamos į spec. rezervuarą nusėdintuvą šalia klijų virtuvės ir vėliau pakartotinai panaudojamos MDP klijų gamybai. Nusėdintuvuose susikaupusios karbamidinių-formaldehidinių dervų nuosėdos keletą kartų per metus yra išvalomos ir priduodamos atliekas tvarkančiai įmonei. Atliekos pagal UAB „Toksika“ komercinį pasiūlymą dėl gamybinių nuotekų, identifikuojamų atliekomis, kurių kodas pagal atliekų tvarkymo taisyklės – 03 03 11 „Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, nenurodytas 03 03 10“, bus priduodamos atliekų tvarkytojui.

Teritorijoje susidarys dviejų rūšių paviršinės nuotekos:

a) paviršinės nuotekos surenkamos nuo teritorijų ir pastatų stogų, kurios nėra užterštos kenksmingomis aplinkai medžiagomis (pastato stogo). Paviršinės nuotekos nuo sąlyginai švarių teritorijų bus išleistos nevalytos į paviršinio vandens telkinius.

b) paviršinės nuotekos nuo galimai taršių teritorijų, kurios surenkamos vietiniais nuotekų tinklais, apvalomos purvo ir naftos gaudyklėse ir išleidžiamos į gamtinę aplinką, t. y. į melioracijos kanalą, kuriuo pateks į Drūktupio upę (vendentakio kodas 30010652, vietos

koordinates: X:6237372, Y:431472 LKS), esantį apie 500 m į rytus nuo rytinės sklypo ribos. Planuojama išleidžiamų paviršinių nuotekų didžiausia teršalų momentinė koncentracija: skendinčios medžiagos (SM) -50 mg/l; naftos produktai (NP) -7 mg/l, vidutinė metinė: SM -30 mg/l; NP - 5 mg/l. Išleidžiamų paviršinių nuotekų užterštumas neviršys Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamente nustatytų reikalavimų paviršinėms nuotekoms, išleidžiamoms į gamtinę aplinką.

Ūkinės veiklos metu į aplinkos orą bus išmetami teršalai iš MDP gamybos procesų (kietos dalelės ir formaldehidas) bei iš katilinės (kietos dalelės, CO, NO_x, SO₂).

Atliekant planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimą, aplinkos oro teršalų sklaidos matematinis modeliavimas buvo atliktas kompiuterinių programų paketu „ISC-AERMOD View“, AERMOD matematiniu modeliu. Atlikus planuojamos ūkinės veiklos išmetamų aplinkos oro teršalų sklaidos matematinį modeliavimą, nustatyta, kad nei vieno teršalo atveju ribinės vertės nėra viršijamos įvertinus ir esamą foninę taršą.

Taip pat ūkinėje veikloje galima tarša kvapais: formaldehido, azoto oksidų, sieros dioksido. Kvapo sklaidos aplinkos ore modeliavimu nustatyta, kad kvapo koncentracijos vienos valandos vidurkio intervale neviršija ribinės gyvenamosios aplinkos ore 8 OUE/m³ vertės.

Vykdamas planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimą, buvo apskaičiuotas stacionarių ir mobilių šaltinių triukšmas planuojamoje teritorijoje, naudojant CadnaA programinę įrangą. Pagal atliktą triukšmo vertinimą ir triukšmo sklaidos matematinį modeliavimą apskaičiuoti triukšmo rodikliai ties vakarine ir pietine teritorijos žemės sklypų ribomis viršijo HN 33:2011 nustatytas ribines vertes gyvenamajai ir visuomeninei aplinkai dienos, vakaro ir nakties periodais. Atsižvelgiant į šiuos viršijimus buvo nustatyta sanitarinės apsaugos zona. Nustatyta sanitarinės apsaugos zona buvo patikslinta, įvertinus garso sklaidimą mažinančias priemones ir gautas Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Šiaulių departamento 2019-03-12 sprendimas raštu Nr.(6-11 14.3.4 E) 2-11985 dėl planuojamos ūkinės veiklos galimybių. Sprendimas pridėtas priede 4.

Pagal ūkinės veiklos pobūdį ūkio subjektas atitinka Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie VRM direktoriaus 2014-01-30 įsakymu Nr.1-37 patvirtintų kriterijų ūkio subjektams ir kitoms įstaigoms, kurių vadovai turi organizuoti ekstremaliųjų situacijų valdymo planų rengimą, derinimą ir tvirtinimą, ir ūkio subjektams, kurių vadovai turi sudaryti ekstremaliųjų situacijų operacijų centrą reikalavimus. Teisės aktas ekstremaliųjų situacijų valdymo planą rengti įpareigoja ūkio subjektus, kuriuose pagal vykdomos veiklos pobūdį nuolatos ar laikinai būna žmonių ir jeigu ūkio subjektas verčiasi apdirbamąja gamyba pagal Ekonominės veiklos rūšių klasifikatorių (EVRK 2 red.), patvirtintą Statistikos departamento prie Lietuvos Respublikos Vyriausybės generalinio direktoriaus 2007 m. spalio 31 d. įsakymu Nr. DĮ-226 „Dėl Ekonominės veiklos rūšių klasifikatoriaus patvirtinimo“, kai juose vienu metu dirba 100 ar daugiau žmonių.

Ūkinės veiklos vykdymui yra parengtas Ekstremaliųjų situacijų valdymo planas. Ekstremalių situacijų valdymo plano kopija pridedama priede 12.

Vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatais objekte bus vykdomas taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringas (oro taršos ir paviršinių nuotekų). Ūkio subjektų monitoringo programa pateikiama priede 14.

Pagal pridedamas deklaracijas atskiras įrenginio dalis eksploatuos keli ūkio subjektai:

- UAB „Vakarų medienos grupė“ ir AB „Klaipėdos mediena“ dėl įrenginio dalių – Registro 2.2. p. Pastatas – Gamybos ir sandėliavimo pastatas su administracinėmis - buitinėmis patalpomis, Registro 2.4. p. Pastatas – Drožlių rūšiavimo pastatas, Registro 2.5. p. Pastatas – Drožlės gamybos pastatas, Registro 2.6. p. Pastatas – Skiedros gamybos pastatas, Registro 2.13. Kiti inžineriniai statiniai – Skiedros ir pjuvenų priėmimas – eksploatavimo ir techninio funkcionavimo kontrolės AB „Klaipėdos

mediena“. AB „Klaipėdos mediena“ kontroliuoja ir valdo minėtas įrenginio dalis pagal 2019-01-21 Turto nuomos sutartį Nr.KM-2019-033/10.1 tarp AB „Klaipėdos mediena ir UAB „Akmenės projektai“.

- UAB „Vakarų medienos grupė“ ir UAB „Rietuva“ dėl įrenginio dalies – Registro 2.3. p. Pastatas – Katilinė – eksploatavimo ir techninio funkcionavimo kontrolės UAB „Rietuva“.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

- Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną su 9 MW šiluminės galios katilu termofikacinės alyvos kaitinimui.
- 30 MW šiluminės galios katilinė su 6 MW rezerviniu gamtinių dujų katilu.

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
Medžio drožlių plokščių gamybos linija, eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“	Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m ³ per dieną. MDP įrenginio technologinėje linijoje eksploatuojama 55 MW šiluminės galios džiovykla.
Šilumos energijos gamyba, eksploatuos UAB „Rietuva“	30 MW šiluminės galios katilinė su 6 MW rezerviniu gamtinių dujų katilu
Termofikacinės alyvos kaitinimas, eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“	9 MW šiluminės galios katilas

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

MDP įrenginio technologinėje linijoje eksploatuojama 55 MW šiluminės galios džiovykla. 30 MW šiluminės galios katilinė su 6 MW rezerviniu gamtinių dujų katilu. 9 MW šiluminės galios gamtinių dujų katilas termofikacinės alyvos kaitinimui.

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

Įmonės produkcija bus skirta IKEA įmonių grupei. Veikoje numatoma taikyti IKEA gamybos standartus ir aplinkos politiką.

Įmonės aplinkosauginės veiklos pagrindiniai principai:

- siekti, kad technologinio proceso poveikis aplinkai būtų minimalus, diegiant pažangias švaresnės gamybos technologijas, laiku vykdant technologinių ir valymo įrenginių remontą ir priežiūrą;

- vykdyti poveikio aplinkai kontrolę bei mažinti neigiamą poveikį aplinkai;
- aplinkosauginės veiklos organizavimo tobulinimui bendradarbiauti su veiklos partneriais, valstybinėmis aplinkos apsaugos institucijomis;
- skatinti įmonės darbuotojų, kaip pagrindinio aplinkos apsaugos politikos užtikrinimo veiksnio, atsakomybės už supančią aplinką jausmą, iniciatyvą ir tobulėjimą.

IKEA įmonių grupė taip pat vadovaujasi IKEA WAY standartu „Minimalūs aplinkosaugos, socialinių, darbo sąlygų bei medienos prekiavimo reikalavimai perkant baldus ir namų apyvokos reikmenis“.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Pagal pateiktas deklaracijas Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti UAB „Vakarų medienos grupė“ atsakingasis asmuo – UAB „Vakarų medienos grupė“ administracijos direktorė Raimonda Mačiulskienė:

- UAB „Vakarų medienos grupė“ ir AB „Klaipėdos mediena“ dėl įrenginio dalių – žemės sklypo registro 2.2. p. Pastatas – Gamybos ir sandėliavimo pastatas su administracinėmis - buitinėmis patalpomis, žemės sklypo registro 2.4. p. Pastatas – Drožlių rūšiavimo pastatas, žemės sklypo registro 2.5. p. Pastatas – Drožlės gamybos pastatas, žemės sklypo registro 2.6. p. Pastatas – Skiedros gamybos pastatas, žemės sklypo registro 2.13. Kiti inžineriniai statiniai – Skiedros ir pjuvenų priėmimas – eksploatavimo ir techninio funkcionavimo kontrolės AB „Klaipėdos mediena“. AB „Klaipėdos mediena“ kontroliuoja ir valdo minėtas įrenginio dalis pagal 2019-01-21 Turto nuomos sutartį Nr.KM-2019-033/10.1 tarp AB „Klaipėdos mediena ir UAB „Akmenės projektai“. Atsakingasis asmuo – AB „Klaipėdos mediena“ direktorius Nikolajus Ivanovas.
- UAB „Vakarų medienos grupė“ ir UAB „Rietuva“ dėl įrenginio dalies – žemės sklypo registro 2.3. p. Pastatas – Katilinė – eksploatavimo ir techninio funkcionavimo kontrolės UAB „Rietuva“. Atsakingasis asmuo – UAB „Rietuva“ gamybos vadovė Rasa Lukavičiūtė.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	Aplinkos vadybos sistema	1.1.1 1 GPGB	Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra įgyvendinti aplinkos vadybos sistemą (AVS) ir laikytis tos sistemos reikalavimų	-	Atitinka	<p>Įmonės produkcija bus skirta IKEA įmonių grupei. Veikoje numatoma taikyti IKEA gamybos standartus ir aplinkos politiką. IKEA įmonių grupė nustatė labai griežtus standartus emisijoms iš drožlių plokščių, naudojamų jos baldų gamyboje (1/3E1), kurių tikslas – sumažinti emisijas iki natūralaus medžio emisijos lygio. Įmonės vykdomos aplinkosauginės veiklos pagrindas yra Lietuvos Respublikos įstatymai, teisės norminiai aktai bei direktoriaus išleisti įsakymai aplinkosaugos klausimais. Įmonės aplinkosauginės veiklos pagrindiniai principai:</p> <ul style="list-style-type: none"> - siekti, kad technologinio proceso poveikis aplinkai būtų minimalus, diegiant pažangias švaresnės gamybos technologijas, laiku vykdant technologinių ir valymo įrenginių remontą ir priežiūrą; - vykdyti poveikio aplinkai kontrolę bei mažinti neigiamą poveikį aplinkai; - aplinkosauginės veiklos organizavimo tobulinimui bendradarbiauti su veiklos partneriais, valstybinėmis aplinkos apsaugos institucijomis; - skatinti įmonės darbuotojų, kaip pagrindinio aplinkos apsaugos politikos užtikrinimo veiksnio, atsakomybės už supančią aplinką jausmą, iniciatyvą ir tobulėjimą. <p>IKEA įmonių grupė taip pat vadovaujasi IKEA WAY</p>

						standartu „Minimalūs aplinkosaugos, socialinių, darbo sąlygų bei medienos prekiavimo reikalavimai perkant baldus ir namų apyvokos reikmenis“.	
2	Geras šeimininkavimas	1.1.2 2 GPGB	Siekiant kuo labiau sumažinti gamybos proceso poveikį aplinkai, GPGB yra laikytis gero šeimininkavimo principų, naudojantis visais toliau pateiktais metodais:				
			a) Atidžiai rinktis ir kontroliuoti naudojamus chemines medžiagas ir priedus	-	Atitinka	Bus naudojamos tik reikalavimus atitinkančios cheminės medžiagos ir priedai	
			b) Taikyti medienos iš atliekų, naudojamos kaip plokščių gamybos žaliava ir (arba) kaip kuras, kokybės kontrolės programą, visų pirma siekiant kontroliuoti tokius teršalus kaip As, Pb, Cd, Cr, Cu, Hg, Zn, chloras, fluoras ir PAH.	-	Neaktualu	Medienos atliekos nebus atvežamos plokščių gamybai ar kurui. Bus tikrinama vietoje pagaminto medienos kuro kokybė ir cheminė sudėtis.	
			c) Atsargiai tvarkyti ir saugoti žaliavas ir atliekas	-	Atitinka	Įrengtos atskiros dengtos danga rąstų sandėliavimo aikštelės, skiedros saugojimo aikštelės, katilinės kuro aikštelė ir uždara patalpa. Visos atliekos bus saugomos specialiose talpose tam skirtose vietose.	
			d) Reguliariai prižiūrėti ir valyti įrangą, transportavimo trasas ir žaliavų saugojimo vietas	-	Atitinka	Numatomas teritorijos mechaninis valymas	

			e) Peržiūrėti galimybes pakartotinai naudoti techninį vandenį ir naudoti antrinius vandens šaltinius	-	Atitinka	Bus taikoma. Lietaus nuotekos bus surenkamos į priešgaisrinius rezervuarus. Klijų virtuvėje susidarančios nuotekos bus naudojamos pakartotinai gamybos procese.
3.	Oras	3 GPGB	Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį, GPGB yra įprastomis veiklos sąlygomis kuo dažniau ir optimaliu pajėgumu naudoti išmetamųjų dujų valymo sistemas.	-	Atitinka	Gamybos procesuose bus taikomas išmetamųjų dujų valymas.
4.	Triukšmas ir vibracija	1.1.3 4 GPGB	Siekiant išvengti triukšmo ir vibracijos arba, jei tai neįmanoma, juos sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti:			
		Triukšmo ir vibracijos prevencijos metodai	a) Strateginis įrenginio išdėstymo planavimas siekiant sumažinti triukšmingiausių operacijų poveikį, pvz., taip, kad kiti eksploatacijos vietoje esantys pastatai atliktų izoliacinę funkciją.	-	Atitinka	Triukšmą skleidžiantys lauke dirbantys įrengimai pagal galimybes numatomi išdėstyti vidurinėje įmonės teritorijos dalyje. Betonuose aikštelėse sandėliuojama apvali mediena (rietuvės) tarnaus kaip prieštriukšminiai užtvėrai.
			b) Taikyti triukšmo mažinimo programą, kurioje sužymėti triukšmo šaltiniai, nustatyta, kas patiria	-	Atitinka	Triukšmo modeliavimas atliekamas PAV metu. Nustatomos triukšmo sklaidimo izolinijos ir lygiai už teritorijos ribų, bei artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje. Planuojamų triukšmo šaltinių išdėstymas ir prieštriukšminės priemonės pasiūlytos rengiamo PAV

		<p>triukšmo poveikį už teritorijos ribų, modeliuojamas triukšmo sklidimas ir įvertinamos ekonomiškai efektyviausios priemonės bei jų įgyvendinimas.</p>			metu.
		<p>c) Reguliariai atlikti triukšmo patikrinimus matuojant triukšmo lygį už teritorijos ribų</p>	-	Atitinka	Triukšmo lygis už įmonės ribų bus pamatuotas pradėjus įmonės veiklą. Vėliau matavimai gali būti atliekami keičiant gamybos apimtį arba esant nusiskundimų.
	Triukšmo ir vibracijos mažinimo iš taškinių šaltinių metodai	<p>d) Triukšmingą įrangą laikyti atskiroje patalpoje arba apgaubti korpusu ir pastatuose įrengti garso izoliaciją</p>	-	Atitinka	Visa triukšminga MDP gamybos įranga numatoma pastatų viduje. Pastatuose bus įrengta garso izoliacija.
		<p>e) Įrangą atskirti vieną nuo kitos, kad nepersiduotų vibracija ir nekiltų rezonansinis triukšmas arba jie būtų kuo mažesni</p>	-	Atitinka	Taikomos vibracijos mažinimo priemonės
		<p>f) Izolijuoti taškinius šaltinius, pvz., ventiliatorius, akustines išleidimo angas, duslintuvus, naudojant garso slopinimo ir silpninimo priemones ir filtrus apgaubiant</p>	-	Atitinka	Ventiliatoriai izolijuoti. Stogo šaltiniams pagal poreikį gali būti taikomi akustiniai gaubtai.

			akustiniais gaubtais			
			g) Vartus ir duris laikyti visą laiką uždarytus, kai nenaudojami. Iškraunant apvaliąją medieną kuo labiau sumažinti aukštį, iš kurio ji išverčiama	-	Atitinka	Apvali mediena bus kraunama specialiais krautuvais, nuleidžiant/pakeliant į reikiamą aukštį.
		Triukšmo ir vibracijos mažinimo būdai įrenginio teritorijos mastu	h) Mažinti transporto keliamą triukšmą apribojant vidinio eismo ir į teritoriją įvažiuojančių sunkvežimių greitį	-	Atitinka	Leidžiamas greitis teritorijoje 20 km/val.
			i) Naktį riboti veiklą lauke	-	Atitinka	Nakties metu triukšmingi medienos pjaustymo, smulkinimo, apdirbimo, krovimo ir kt. darbai lauke nebus vykdomi.
			j) Reguliariai atlikti visos įrangos techninę priežiūrą	-	Atitinka	Įranga bus tikrinama pagal sudarytą ir patvirtinimą patikros planą.
			k) Triukšmo šaltinius atitverti triukšmą mažinančiomis sienomis, natūraliomis kliūtimis ar pylimais	-	Atitinka	Rąstinė mediena sandėliavimo aikštelės bus kraunama taip, kad rietuvės tarnautų kaip prieštriukšminės priemonės.
5.	Į dirvožemį ir požeminį vandenį išmetami	1.1.4 5 GPGB	Siekiant išvengti teršalų išmetimo į dirvožemį ir požeminį vandenį, GPGB yra taikyti toliau nurodytus metodus:			
			I. Dervas ir kitas	-	Atitinka	Visos medžiagos bus iškraunamos tik tam specialiai

teršalai	pagalbines medžiagas pakrauti ir iškrauti tik tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotekio.			įrengtose vietose, apsaugotuose nuo nuotekio.
	II. Visas šalinti skirtas medžiagas surinkti ir laikyti tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotekio.	-	Atitinka	Visos atliekos bus saugomos specialiose talpose tam skirtose vietose.
	III. Visuose siurblių rezervuaruose ar kitose tarpinėse saugojimo vietose įrengti avarinę signalizaciją, aktyvuojamą labai pakilus skysčiui.	-	-	Neaktualu
	IV. Sukurti ir įgyvendinti rezervuarų ir vamzdynų, kuriuose laikomos arba teka dervos, priedai ir dervų mišiniai, testavimo ir tikrinimo programą.	-	Atitinka	Dervos bus laikomos spec. talpose. Talpų ir vamzdynų tikrinimas bus atliekamas pagal nustatytą grafiką.
	V. Visų vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, junges ir sklendes tikrinti dėl nuotekio. Šiuos patikrinimus registruoti į	-	Atitinka	Vamzdynų tikrinimas bus atliekamas pagal nustatytą grafiką. Tikrinimai registruojami žurnale.

			žurnalą.			
			VI. Įrengti sulaikymo sistemą, į kurią būtų surenkamos visos nuotekos iš vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, jungių ir sklendžių, išskyrus atvejus, kai jungių ir sklendžių konstrukcija yra techniškai sandari.	-	-	Neaktualu
			VII. Įrengti pakankamai sulaikomųjų užtvarų ir naudoti tinkamą sugeriamąją medžiagą	-	-	Neaktualu
			VIII. Vengti po žeme išvedžioti vamzdžius, kuriais transportuojamos kitos medžiagos nei vanduo ir mediena.	-	Atitinka	Po žeme numatoma išvedžioti tik vandentiekio ir kanalizacijos vamzdžius.
			IX. Surinkti ir saugiai pašalinti visą gaisrui gesinti naudotą vandenį	-	Atitinka	Įrengta gaisro gesinimo vandens surinkimo sistema, paviršinių nuotekų išleistuvų uždaromoji armatūra.
			X. Nuo medienos saugojimo vietų lauke nutekančių paviršinių nuotekų sulaikymo baseinuose padaryti	-	Atitinka	Paviršinės nuotekos nuo sandėliavimo aikštelių bus surenkamos ant kietosios dangos ir valomos vietos valymo įrenginiuose

			nepralaidų dugną.			
6.	Energijos valdymas ir energijos vartojimo efektyvumas	1.1.5 6 GPGB	Siekiant sumažinti energijos suvartojimą, patvirtinti energijos valdymo planą	-	Atitinka	Įmonėje yra patvirtintas energijos valdymo planas
7.	Energijos vartojimo efektyvumas	7 GPGB	Optimizuoti kurą deginančio įrenginio eksploatavimą stebint ir kontroliuojant pagrindinius degimo parametrus (pvz., O ₂ , CO, NO _x) ir taikant vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinant:			
			a) Pašalinti vandenį iš medienos dumblo prieš naudojant jį kaip kurą	-	Neaktualu	Dumblas iš valymo įrenginių nebus naudojamas kurui, jis bus atiduodamas atliekų tvarkytojams
			b) Išmetamųjų dujų šlapio valymo sistemose iš karštų išmetamųjų dujų atgauti šilumą naudojant šilumokaitį	-	Atitinka	Taikoma įrenginiams, kuriuose naudojama šlapio valymo sistema ir kuriuose atgautą energiją galima panaudoti
			c) Karštas išmetamasis dujas iš įvairių procesų recirkuliuoti į kuro deginimo įrenginį arba jomis pašildyti džiovintuvo dujas	-	Atitinka	Taikymas gali būti ribotas netiesioginio kaitinimo džiovintuvuose, plaušų džiovintuvuose arba tais atvejais, kai dėl kurą deginančio įrenginio konfigūracijos neįmanomas kontroliuojamas papildomo oro tiekimas.
8.	Kvapas	1.1.6 9 GPGB	Siekiant išvengti arba, jei tai neįmanoma, sumažinti įrenginio skleidžiamų	-	Atitinka	Kvapo sklidimas gyvenamuosiuose rajonuose mažai tikėtinas. Taikoma tik tais atvejais, kai galima tikėtis, kad

			kvapų, GPGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti kvapų valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis			gyvenamuosiuose rajonuose arba kitose pažeidžiamose (pvz., rekreacinėse) vietose bus jaučiamas nemalonus kvapas ir (arba) pranešta, kad taip yra.
9.	Atliekos ir nuosėdos	1.1.7 11 GPGB	Kad nesusidarytų šalinti siunčiamų atliekų, arba, jei tai neįmanoma, tokių atliekų kiekis būtų sumažintas, GPGB yra patvirtinti ir įgyvendinti atliekų tvarkymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis ir kuriuo užtikrinama, kad visų pirma būtų siekiama, kad atliekų nesusidarytų, o susidariusios atliekos būtų pirmumo tvarka paruošiamos pakartotiniam naudojimui, perdirbamos arba kitaip regeneruojamos.	-	Atitinka	Visos susidarančios atliekos bus rūšiuojamos ir paduodamos pakartotiniam panaudojimui. Atliekos, kurios įmonėje negali būti panaudotos pakartotinai bus perduodamos atliekų tvarkymo įmonėms. Numatoma, kad MDP gamybos išmetamo oro šlapio elektrostatinio valymo (WESP) metu susidarantis nuotekų dumblas bus pridodamas atliekų tvarkytojams.
		1.1.7 12 GPGB	Siekiant sumažinti susidarančių kietųjų atliekų, siunčiamų šalinti, kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti:			
		a) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai nuopjovas ir	-	Atitinka	Surinkti medienos likučiai pagal galimybes bus pakartotinai panaudoti kaip žaliavos	

		brokuotas plokštes, pakartotinai panaudoti kaip žaliavas			
		b) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai medienos smulkeles ir dulkes, surinktas dulkių sulaikymo sistemoje, ir medienos dumblą, surinktą filtruojant nuotekas, naudoti kaip kurą (eksploatacijos vietoje esančiuose tinkamą įrangą turinčiuose kurą deginančiuose įrenginiuose) arba žaliavas	-	Atitinka	Surinkti medienos likučiai, netinkami panaudoti kaip žaliavos, bus naudojami kurui.
		c) Siekiant optimizuoti likučių rinkimą, naudoti žiedines surinkimo sistemas su vienu centriniu filtravimo įrenginiu, pvz., rankovinį filtrą, ciklono filtrą ar našųjį cikloną.	-	Atitinka	Likučių rinkimo optimizavimui bus parinkti reikalingo efektyvumo valymo įrenginiai (filtrai, ciklonai), užtikrinantys efektyvų kiekvienos linijos emisijų minimizavimą. Tą pačią funkciją atliekančių įrenginių grupė turės vieną centrinį valymo įrenginį.
	1.1.7 13 GPGB	Siekiant užtikrinti, kad būtų saugiai tvarkomi ir pakartotinai naudojami deginant biomasę susidarantys nuosėdiniai pelenai ir šlakas, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus:			

			a) Nuolat peržiūrėti, kokios yra galimybės pakartotinai naudoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tiek eksploatavimo vietoje, tiek išorėje.	-	Atitinka	Pelenų atitiktis šalutiniams produktams bus nustatoma pagal Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašą, patvirtintą 2012-01-17 LR aplinkos ministro ir LR ūkio ministro įsakymu Nr. D1-46/4-63, ir, esant kriterijams, pelenai turi būti tvarkomi pagal LR aplinkos ministro 2014-06-25 įsakymu Nr. D1-572 patvirtintas medienos kuro pelenų tvarkymo ir naudojimo taisykles.
			b) Efektyvus degimo procesas, kuriame susidaro mažiau anglies nuosėdų.	-	Atitinka	Numatomas trijų pakopų oro padavimas
			c) Saugiai tvarkyti ir transportuoti nuosėdinius pelenus ir šlaką uždarais konvejeriais ir talpose arba juos drėkinti	-	Atitinka	Degimo atliekos bus tvarkomos ir transportuojamos uždarais konvejeriais
			d) Saugiai saugoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tam skirtoje nepralaidžioje vietoje, kurioje surenkamas filtratas	-	Atitinka	Degimo atliekos bus surenkamos į spec. konteinerius tam skirtoje nepralaidžioje vietoje.
10	Stebėseną	1.1.8 14 GPGB	GPGB yra vykdyti į orą išmetamų ir į vandenį išleidžiamų teršalų, taip pat proceso dūmų dujų stebėseną:			
			- iš džiovintuvo į orą išmetamų teršalų stebėseną ir bendrai džiovintuvo ir preso išmetamų išvalytų teršalų stebėseną			

		- iš preso į orą išmetamų teršalų stebėseną	-	Atitinka	Numatoma. Bus parengta oro taršos šaltinių inventorizavimo ataskaita.
		- į orą išmetamų sutelktųjų pradinio ir galutinio apdorojimo teršalų stebėseną	-	Atitinka	Numatomas oro taršos monitoringas
		- degimo proceso dūmų dujų, kurios po to naudojamos tiesiogiai kaitinamuose džiovintuvuose, stebėseną	-	Atitinka	Numatoma. Bus parengta oro taršos šaltinių inventorizavimo ataskaita.
		- su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų stebėseną	-	Atitinka	Numatomas monitoringas
	15 GPGB	Siekiant užtikrinti, kad teršalų prevencijos ir mažinimo metodai būtų stabilūs ir našūs, GPGB yra vykdyti atitinkamų pakaitinių parametrų stebėseną. Stebimi pakaitiniai parametrai gali būti: išmetamųjų dujų oro srautas; išmetamųjų dujų temperatūra; išmetamųjų teršalų vaizdinė išvaizda; vandens srautas ir	-	Atitinka	Planuojamas technologinis procesas ir taršos mažinimo įrenginiai bus automatizuoti. Taip pat gamybos operatoriai dirbs pagal nustatytas instrukcijas bei vykdys nuolatinės sistemų apžiūras, kurių metu bus tikrinami įvairūs įrenginių darbo parametrai

			vandens temperatūra skruberiuose; įtampos kritimas elektrostatiuose nusodintuvuose; ventiliatoriaus greitis ir slėgio kritimas rankoviniuose filtruose.			
		16 GPGB	GPGB yra vykdyti pagrindinių proceso parametrų, susijusių su gamybos proceso teršalų išleidimu į vandenį, įskaitant nuotekų srautą, pH ir temperatūrą, stebėseną.	-	Atitinka	Bus vykdoma technologiniuose procesuose susidarančių nuotekų apskaita, stebimas nuotekų srautas; gamybinės nuotekos į centralizuotus nuotekų surinkimo tinklus ar gamtinę aplinką nebus išleidžiamos.
11	Į orą išmetami teršalai	1.2.1 Sutelktieji išmetami teršalai 17 GPGB	Siekiant, kad džiovinimo išmetamieji teršalai nepatektų į orą arba jų patektų kuo mažiau, GPGB yra subalansuoti džiovinimo eksploatavimą ir valdyti tą pusiausvyrą, taip pat taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti:			
			- Dulkių, esančių į tiesioginio kaitinimo džiovinimą paduodamose karštosiose dujose, kiekio mažinimas taikant vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinant:	-	Atitinka	Automatinis reguliavimas tarp išmetamų kietųjų dalelių kiekio ir paduodamo į degiklį srauto dulkių/gamtinių dujų santykio.
		- Rankovinis filtras	-	Neaktualu	Taikoma tik netiesioginio kaitinimo džiovinimams.	

			- Ciklonas	-	Atitinka	Į džiovyklos degiklių paduodamas oras bus filtruojamas cikloniniame filtre. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje	
			- UTWS džiovinimo ir šilumokaičio naudojimas deginant ir džiovinimo išmetamų dujų terminis apdorojimas	-	Neaktualu		
			- Šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas	-	Atitinka	Taikoma WESP išmetamosioms dujoms	
			- Drėgnasis dujų plautuvas		Atitinka	Taikoma WESP išmetamosioms dujoms	
			Iš džiovinimo į orą išmetamų teršalų ir bendrai džiovinimo ir preso išmetamų išvalytų teršalų kiekiai, siejami su GPGB (GPGB SITK):			Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje, iš kurių apvalytas oras patenka į šlapią elektrostatinį filtrą. Prieš elektrostatinį nusodintuvą (WESP) dulkių kiekis išmetamosiose dujose – 350–450 mg/Nm ³ , temperatūra apie 130 °C.	
			- dulkės	3–30 mg/Nm ³	Atitinka	Išvalytų dujų temperatūra apie 72 °C, dulkių kiekis jose iki 20 mg/Nm ³ .	
			- formaldehidai	< 5–20 mg/Nm ³	Atitinka	Formaldehido emisija 15 mg/Nm ³	
		18 GPGB	Siekiant, kad iš tiesioginio kaitinimo džiovinimų NO _x teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGB yra:				

			- Našus deginimo procesas naudojant pakopinį oro ir kuro deginimą ir kartu deginant sumaltą kurą, deginant kurą sluoksniais degant pseudoverdančiajam sluoksniui arba deginant kurą įrenginiuose su grotelėmis	-	Atitinka	Taikomas pakopinis oro padavimas. Degimas vyksta būgninėje džiovykloje, kur susidaro pseudoverdantis sluoksnis.
			Su GPGB siejami iš tiesioginio kaitinimo džiovintuvų į orą išmetamų NO _x kiekiai (GPGB SITK)	30–250 mg/Nm ³	Atitinka	Įrangos gamintojo duomenimis maksimali galima NO _x emisija iš WESP esant standartinei deguonies koncentracijai (kietajam kurui – 6 proc.) 450 mg/Nm ³ . GPGB išmetamų teršalų koncentracijos nurodomos pagal atskaitinį deguonies kiekį, kuris yra 18 proc. Perskaičiavus planuojamo WESP įrenginio NO _x emisiją prie 18 proc. deguonies kiekio ji sudarys 90 mg/m ³ ir atitiks GPGB rekomendacijas. Faktinė emisija iš džiovintuvų bus matuojama rengiant oro taršos šaltinių inventorizavimo ataskaitą, vidutinės koncentracijos per matavimo laikotarpio vidurkį turi neviršyti 250 mg/m ³ (prie 18 proc. deguonies koncentracijos).
		19 GPGB	Siekiant, kad iš preso teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGB yra kanale vėsinti surinktas preso išmetamąsias dujas ir taikyti tinkamą toliau pateiktą metodų derinį:			Suformuotas plokštės srautas tiekiamas į presavimo įrenginį, kur plokštė supresuojama volais, įkaitintais karšta alyva. Supresuota plokštė yra vėdinama oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. Užterštas karštas oras nukreipiamas per vandens aušintuvą ir patenka į šlapio valymo filtrą.
			- dervų, kurių sudėtyje	-	Atitinka	Bus naudojamos dervos su mažu formaldehido kiekiu

		mažai formaldehido, pasirinkimas			
		- kontroliuojamas preso veikimas – subalansuojama preso temperatūra, presavimo stiprumas ir presavimo greitis	-	Atitinka	Bus parenkami optimalūs preso veikimo rodikliai.
		- surinktų preso išmetamųjų dujų šlapiasis valymas naudojant „Venturi“ tipo skruberius arba hidrociklonus ir t. t.	-	Atitinka	Taikoma WESP išmetamosioms dujoms
		- šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas	-	Atitinka	Taikoma WESP išmetamosioms dujoms
		Su GPGB siejami iš preso į orą išmetamų teršalų kiekiai (GPGB SITK): - dulkės	3–15 mg/Nm ³	Atitinka	kietos dalelės po WESP iki 10 mg/m ³
		- formaldehidas	2–15 mg/Nm ³	Atitinka	formaldehidas po WESP iki 15 mg/m ³
	20 GPGB	Siekiant sumažinti pradinio ir galutinio medienos apdorojimo, medienos gabenimo ir demblio formavimo metu į orą išmetamų dulkių	-	Atitinka	Po džiovyklos drožlė patenka į 300 m ³ sausos drožlės talpyklą, iš kurios tiekama į rūšiavimo įrenginį. Drožlė rūšiuojama mechaniniuose sijotuvuose. Šio proceso metu išsiskiria kietosios dalelės, kurios sulaikomos filtre. Po filtro dalis kietųjų dalelių pateks į aplinkos orą – o. t. š. 007 (E5-2741).

		kiekį, GPGB yra naudoti rankovinį filtrą arba cikloninį filtrą			<p>Negabaritinė frakcija iš smulkios frakcijos sietų patenka į smulkintuvą ir sumaltos iki dulkių pavidalo su oro srautu patenka į 300 m³ sausų dulkių talpyklą, pašalinant užterštą orą per filtrą – o. t. š. 004 (E4-2663). Iš filtro į aplinkos orą pateks kietosios dalelės.</p> <p>Iš negabaritinės drožlės smulkintuvų, transportuojant drožlę pneumotransportu išsiskiria kietosios dalelės, kurios bus sulaikomos trijuose filtruose. Po filtrų (o. t. š. 008 (E6-2831), o. t. š. 009 (E7-2832), o. t. š. 010 (E8-2833)) dalis kietųjų dalelių pateks į aplinkos orą.</p> <p>MDP formavimo metu, formuojant plokštę susiformavusios kietos dalelės – formavimo srauto šlapios atliekos ir sausos dulkės nusiurbiamos nuo formavimo staklių ir po permalimo naudojamos kurui džiovykloje. Procesu metu išsiskiriančios kietosios dalelės patenka į du filtrus (o. t. š. 011 (E18-4910 ir o. t. š. 012 E9-4915). Filtruose sulaikytos dulkės tiekiamos į džiovyklos degiklį, perteklinis oras šalinamas per filtrą – o. t. š. 013 (E10-4971).</p>
		Su GPGB siejami sutelktųjų dulkių teršalų, išmetamų atliekant pradinį ir galutinį medienos apdorojimą, gabenant medieną ir formuojant demblį, kiekiai: - dulkės	< 3–5 mg/Nm ³	Atitinka	kietos dalelės po filtro 5 mg/Nm ³ .
	1.2.2. Pasklidieji išmetami teršalai	Siekiant, kad iš preso į orą neišsiskirtų pasklidieji išmetamieji teršalai arba, jei tai neįmanoma, sumažinti jų	-	Atitinka	Suformuotas plokštės srautas tiekiamas į presavimo įrenginį, kur plokštė supresuojama volais, įkaitintais karšta alyva. Supresuota plokštė yra vėdinama oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. MDP formavimo

		22 GPGB	kiekį, GPGB yra optimizuoti išmetamųjų dujų surinkimo efektyvumą ir nukreipti jas į valymo aparatus.			metu, formuojant plokštę susiformavusios kietos dalelės – formavimo srauto šlapios atliekos ir sausos dulkės nusiurbiamos nuo formavimo staklių ir po permalimo naudojamos kurui džiovykloje. Proceso metu išsiskiriančios kietosios dalelės patenka į du filtrus (o. t. š. 011 (E18-4910 ir o. t. š. 012 E9-4915). Filtruose sulaikytos dulkės tiekiamos į džiovyklos degiklį, perteklinį orą šalinant per filtrą – o. t. š. 013 (E10-4971). Užterštas karštas oras nukreipiamas per vandens aušintuvą ir patenka į šlapio valymo filtrą.
		23 GPGB	Siekiant sumažinti transportuojant, tvarkant ir saugant medieną į orą išmetamus pasklidžiuosius dulkių teršalus, GPGB yra parengti ir įgyvendinti dulkių valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis, ir taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti:			
			a) reguliariai valyti transportavimo trasas, saugojimo vietas ir transporto priemones	-	Atitinka	Įmonėje numatomas visos teritorijos valymas. Veikla bus vykdoma tik tvarkingomis transporto priemonėmis.
			- Pjuvenas iškrauti dengtose įvažiuojamose iškrovimo aikštelėse	-	Atitinka	Iškrovimo zonos yra dengtos
			- Išmetamą dulkių kiekį mažinti apipurškiant vandeniu	-	Atitinka	esant poreikiui bus taikomas drėkinimas
12.	Teršalų išleidimas į vandenį	1.3 24 GPGB	Siekiant sumažinti surinktų nuotekų taršos apkrovą, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus:			

		a) surinkti ir atskirai apdoroti paviršines nuotekas ir techninio vandens nuotekas	-	Atitinka	Paviršinės ir gamybinės bei buitinės nuotekos bus surenkamos atskiromis sistemomis.
		b) Visą medieną, išskyrus apvaliąją medieną ir gaubtines, saugoti ant kieto paviršiaus	-	Atitinka	Visa mediena (taip pat ir gaubtinė, bei rąstinė) bus saugoma spec. sandėliavimo aikštelėse, kurios bus dengtos kieta danga
	25 GPGB	Siekiant sumažinti su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų kiekį, GPGB yra derinti toliau nurodytus metodus:			
		a) atlikti pirminį apdorojimą – mechaniškai atskirti stambias medžiagas tinkleliais ir sietais	-	Atitinka	Paviršinės nuotekos bus valomos vietos nuotekų valymo įrenginiuose, kurie bus projektuojami su surinktuvais su mechaninio atskyrimo grotelėmis
		b) atskirti tepalus ir vandenį	-	Atitinka	Paviršinės nuotekos bus valomos vietos nuotekų valymo įrenginiuose, kurie bus projektuojami su naftos produktų atskirtuvais
		c) Pašalinti kietąsias medžiagas nusodinimo būdu sulaikymo baseinuose arba nusodinimo rezervuaruose	-	Atitinka	Paviršinės nuotekos bus valomos vietos nuotekų valymo įrenginiuose, kuriuose bus sulaikomos kietosios dalelės

			(LKS 94)		registre	registre	m ³ /d
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Geriamojo gėlo vandens vandenvietė	Ryto g. 4, Menčių k., Akmenės r. sav.	6239480/430780		Nesuteiktas	gr. Nr. 68221	66,5
2.	Gamybinio vandens vandenvietė	Ryto g. 4, Menčių k., Akmenės r. sav.	6239415/430797		Nesuteiktas	gr. Nr. 70655	564,2
			6239458/430722		Nesuteiktas	gr. Nr. 70656	
			6239526/430790		Nesuteiktas	gr. Nr. 70657	

8. Tarša į aplinkos orą.

Gamybos procese naudojama žaliava – apvali mediena, atraižos, gaubtinės, skiedra, pjuvenos ir kita mediena. Apvali mediena, atraižos ir gaubtinės pirmiausia būgniniu smulkintuvu kapojamos į skiedrą. Nuo smulkintuvo išsiskiriančios kietosios dalelės pneumosistema patenka į ciklono tipo valymo įrenginį, kuriame yra sulaikoma 98 % kietųjų dalelių. Dalis kietųjų dalelių iš valymo įrenginio patenka į aplinkos orą per oro taršos šaltinį (toliau – o. t. š.) 001 (E1-1222). Iš ciklono atskirta stambioji frakcija patenka į skiedros frakciją.

Toliau iš šios susmulkintos skiedros drožliavimo staklėmis gaminama drožlė penkiaais drožliavimo įrengimais. Nuo drožliavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės patenka į oro valymo įrenginį – cikloną, kur kietųjų dalelių sulaikoma 98 %. Likę 2 % kietųjų dalelių iš valymo įrenginio patenka į aplinkos orą per o. t. š. 002 (E2-1541).

Tolesniame procese drožlė (kartu su pjuvenomis) džiovinama 55 MW šiluminės galios būgninėje džiovykloje. Drožlė sumaišyta su pjuvenomis džiovinama besisukančiame būgne, veikiama karštų dujų, išeinančių iš medžio dulkių degiklio. Degiklyje kuru taip pat naudojamos dulkės, gautos pjaustant pagamintą plokštę ar sumalant plokštės atliekas bei broką. Po džiovinimo drėgmės matuokliu infraraudonųjų spindulių pagalba pastoviai matuojama drožlės drėgmė. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje, iš kurių apvalytas oras patenka į šlapią elektrostatinį filtrą – o. t. š. 003 (E17-7410). Prieš elektrostatinį filtrą dulkių kiekis išmetamosiose dujose siekia – 350–450 mg/Nm³, temperatūra apie 130 °C. Išvalytų dujų temperatūra apie 72 °C, dulkių kiekis jose iki 20 mg/Nm³. Džiovinant drožlę į aplinką taip pat išsiskiria anglies monoksidas, azoto oksidai ir formaldehidai. Džiovykla yra tiesiogiai susijusi su medžio drožlių plokštės gamybos technologine linija, todėl aplinkos oro tarša apskaičiuojama atsižvelgiant į įrenginio oro taršos charakteristikas, pateiktas technologinėje schemoje 8 priede. Atsižvelgiant į LR Aplinkos ministro 2017 m. rugsėjo 18 d. įsakymu Nr. D1-778 patvirtintų išmetamų teršalų iš vidutinių kurą deginančių įrenginių normų (toliau Normos) 3.4. papunktį, įrenginiams, gamybos procese naudojantiems degimo produktus tiesioginiam daiktų ar medžiagų šildymui, džiovinimui ar kitokiam apdorojimui, t. y. technologiniams įrenginiams, iš kurių į aplinkos orą išmetami kuro deginimo metu susidarę teršalai su vykdomo technologinio proceso metu susidariusiais teršalais, Normos netaikomos.

Po džiovyklos drožlė patenka į 300 m³ sausos drožlės talpyklą, iš kurios tiekama į rūšiavimo įrenginį. Drožlė rūšiuojama mechaniniuose sijotuvuose. Šio proceso metu išsiskiria kietosios dalelės, kurios sulaikomos filtre. Po filtro dalis kietųjų dalelių pateks į

aplinkos orą – o. t. š. 007 (E5-2741).

Negabaritinė frakcija iš smulkios frakcijos sietų patenka į smulkintuvą ir sumaltos iki dulkių pavidalo su oro srautu patenka į 300 m³ sausų dulkių talpyklą, pašalinant užterštą orą per filtrą – o. t. š. 004 (E4-2663). Iš filtro į aplinkos orą pateks kietosios dalelės.

Iš negabaritinės drožlės smulkintuvų, transportuojant drožlę pneumotransportu išsiskiria kietosios dalelės, kurios bus sulaikomos trijuose filtruose. Po filtrų (o. t. š. 008 (E6-2831), o. t. š. 009 (E7-2832), o. t. š. 010 (E8-2833)) dalis kietųjų dalelių pateks į aplinkos orą.

MDP formavimo metu, formuojant plokštę susiformavusios kietos dalelės – formavimo srauto šlapios atliekos ir sausos dulkės nusiurbiamos nuo formavimo staklių ir po permalimo naudojamos kurui džiovykloje. Procesu metu išsiskiriančios kietosios dalelės patenka į du filtrus (o. t. š. 011 (E18-4910 ir o. t. š. 012 E9-4915), po filtrų kietųjų dalelių likučiai išmetami į aplinkos orą. Filtruose sulaikytos dulkės tiekiamos į džiovyklos degiklį, perteklinis oras šalinamas per filtrą – o. t. š. 013 (E10-4971), po kurio į aplinkos orą patenka po valymo likusios kietosios dalelės.

Gamybos atliekos laikomos 300 m³ talpos grįžtamų medžiagų talpoje, iš kurios tiekiamos papildomam permalimui ir tiekiamos į džiovyklą kaip kuras. Iš degiklio kuro tiekimo sistemos perteklinis oras išmetamas taip pat per filtrą – o. t. š. 006 (E3-2408). Iš filtro į aplinkos orą pateks kietųjų dalelių likučiai.

Supresuota MDP yra vėdinama oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. Užterštas karštas oras bus nukreipiamas per vandens aušintuvą ir pateks į šlapio valymo filtrą o. t. š. 017 (E11-4550). Po valymo filtre į aplinką pateks kietosios dalelės, formadehidas ir anglies monoksidas.

Presavimo įrangoje esančio termo tepalo kaitinimui įrengtas 9 MW galios gamtinių dujų katilas. Deginiai iš katilo šalinami o.t.š. 028.

Drožlė, gauta apipjaunant-supjaunant plokštę, bei brokuotas kilimas grąžinami į technologinį procesą. Nuo pjovimo įrenginio nusiurbtas užterštas kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu oras bus išmetamas į aplinką per filtrą o. t. š. 013 (E10-4971), kuriuo taip pat valomos kietosios dalelės, atsiurbtos iš formavimo įrenginio. Iš šio taršos šaltinio į aplinkos orą pateks kietosios dalelės ir formaldehidas.

Toliau plokštė šlifuojama, rūšiuojama. Nuo šlifavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės pašalinamos pneumotransporto sistema. Kietųjų dalelių nusodinimui bus įrengtas filtras o. t. š. 014 (E13-5911). Po valymo filtre, dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą. Sulaikytos dulkės grąžinamos į dulkių talpyklą, iš kurios perteklinis oras pašalinamas išvalytas filtre o. t. š. 005 (E14-5917). Iš šio taršos šaltinio į aplinkos orą pateks kietosios dalelės.

Šlifavimo metu susidariusios stambesnės atliekos, brokas šalinamas kita linija, orą į aplinką išmetant per filtrą o. t. š. 015 (E15-5921). Po valymo filtre į aplinkos orą pateks kietųjų dalelių likučiai. Sulaikytos dalelės tiekiamos į grįžtamų medžiagų bunkerį, ten perteklinį užterštą orą išmetant per filtrą o. t. š. 016 (E16-5927).

Įmonėje, tam, kad užtikrinti nenutrūkstamą elektros energijos tiekimą yra įrengtas atsarginis elektros generatorius. Eksploatuojant generatorių deginiai yra šalinami per o.t.š. 034 (E-9000). Išmetimo normatyvai nustatyti pagal įrenginio gamintojo nurodytus technologinėje schemoje 8 priede. Metiniai teršalų kiekiai apskaičiuoti pagal eksploatacijos valandų kiekį. Generatorius gali būti eksploatuojamas ne ilgiau kaip 504 val. per metus. Atsarginio elektros generatoriaus eksploatavimas neatiktinėmis sąlygomis nurodytas 8 lentelėje.

Šilumos energijos generavimui įrengtas 30 MW šiluminio našumo kuro deginimo įrenginys, skirtas generuoti šiluminę energiją terminės alyvos kaitinimui, kurui naudojant medieną. Šilumą generuojantis įrenginys komplektuojamas su trimis po 10 MW kombinuotais medžio dulkių degikliais. Papildomai katilinėje įrengtas rezervinis 6 MW gamtinių dujų katilas. Suminė katilinės galia sieks 36 MW. Kietųjų dalelių valymui kiekviename medienos kuro katile įrengti multiciklonai. Deginiai bus šalinami per vieną o. t. š. 027. Rezervinis 6 MW

gamtinių dujų katilas bus naudojamas tik biokuro katilinės remonto metu, kuris gali trukti 200 val. per metus. Rezervinio katilo eksploatavimas neatiktinėmis sąlygomis nurodytas 13 lentelėje.

Termofikacinei alyvai, skirtai plokštės presavimo įrenginiui kaitinti yra įrengtas 9 MW galios gamtinių dujų katilas. Oro tarša vykdoma o.t.š. 028.

Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių schema pateikiama priede 6.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A) (tarša iš katilinės, kurią eksploatuos UAB „Rietuva“)	250	122,472
Azoto oksidai (A) (tarša iš gamtinių dujų katilinės, kurią eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“)	250	11,949
Azoto oksidai (B) (tarša iš plokščių gamybos įrenginių, kuriuos eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“)	5872	817,873
Kietos dalelės (A) (tarša iš katilinės, kurią eksploatuos UAB „Rietuva“)	6493	23,328
Kietos dalelės (C) (tarša iš plokščių gamybos įrenginių, kuriuos eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“)	4281	15,956
Kietos dalelės (B) (tarša iš plokščių gamybos įrenginių, kuriuos eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“)	6486	36,133
Sieros dioksidas (A) (tarša iš katilinės, kurią eksploatuos UAB „Rietuva“)	1753	6,415
Amoniakas	-	-
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	
LOJ (tarša iš plokščių gamybos įrenginių, kuriuos eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“)	308	10,371
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (A) (tarša iš katilinės, kurią eksploatuos UAB „Rietuva“)	177	174,96
Anglies monoksidas (A) (tarša iš gamtinių dujų katilinės, kurią eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“)	177	8,962
Anglies monoksidas (C) (tarša iš plokščių gamybos įrenginių, kuriuos eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“)	6069	11,94
Anglies monoksidas (B) (tarša iš plokščių gamybos įrenginių, kuriuos eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“)	5917	541,989
Formaldehidas (tarša iš plokščių gamybos įrenginių, kuriuos eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“)	871	27,440
	Iš viso:	1809,788

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Įrenginio dalis eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“ (žymima KM) ir UAB „Rietuva“ (žymima RV)

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Skiedros priėmimas (KM)	001	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,590
Drožlės gamybos pastatas (KM)	002	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	2,138
Džiovykla (KM)	003	Kietosios dalelės (B)	6486	mg/Nm ³	20	36,133
		Formaldehidas	871	mg/Nm ³	15	27,099
		Azoto oksidai (B)	5872	mg/Nm ³	450	812,984
		Anglies monoksidas (B)	5917	mg/Nm ³	300	541,989
	004	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,081
	005	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,081
	006	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,081
Drožlių rūšiavimo stoginė (KM)	007	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,885
	008	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,737
	009	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,737
	010	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,133
Medžio drožlių MDP gamybos ir sandėliavimo pastatas (KM)	011	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	2,581
	012	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	1,106
	013	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	1,549
		Formaldehidas	871	mg/Nm ³	1	0,310
	014	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	3,729
	015	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	1,475
	016	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,037
	017	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	10	0,007
		Formaldehidas	871	mg/Nm ³	15	0,030
Anglies monoksidas (C)		6069	mg/Nm ³	20	1,626	
Biokuro katilinė 36 MW (RV)	027	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	12,251	174,960

		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	300,0	122,472
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	200,0	6,415
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20,0	23,328
Gamtinių dujų katilas 9 MW. Termoalyvos kaitinimas (KM)	028	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,2843	8,962
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	100,0	11,949
Chemijos m-gų sandėlis (KM)	029	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,0025	0,06
		LOJ	308	g/s	0,0001	0,002
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,0003	0,007
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,0025	0,06
		LOJ	308	g/s	0,0001	0,002
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,0003	0,007
Mechaninės dirbtuvės (KM)	031	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00006	0,00034
		LOJ	308	g/s	0,00002	0,00009
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00001	0,00007
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0000001	0,0000006
Sandėlis, G01 (KM)	032	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,376	10,184
		LOJ	308	g/s	0,382	10,347
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,179	4,848
Mechaninės dirbtuvės (KM)	033	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00116	0,004
Dyzelinis generatorius (KM)	034	Anglies monoksidas (C)	6069	mg/Nm ³	35	0,009
		LOJ	308	mg/Nm ³	75	0,020
		Azoto oksidai (B)	5872	mg/Nm ³	100	0,027
		Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	20	0,005
					Iš viso įrenginiui:	1809,788

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės				Pastabos, daugiau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas
		išmetimų trukmė, <u>val.</u> , min. (kas reikalinga, pabraukti)	teršalas		teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³	
			pavadinimas	kodas		
1	2	3	4	5	6	7
027	30 MW biokuro katilinės remontas	200	Azoto oksidai (A)	250	100	Vykdamas 30 MW galios biokuro katilinės remontą, būtų eksploatuojamas rezervinis 6 MW galios gamtinių dujų katilas
034	Elektros energijos tiekimo sutrikimas	504	Anglies monoksidas (C)	6069	35	Sutrikus elektros energijos tiekimui įmonėje būtų naudojamas dyzelinis elektros generatorius
			LOJ	308	75	
			Azoto oksidai (B)	5872	100	
			Kietosios dalelės (C)	4281	20	

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

Priede 13 pateiktas ŠESD stebėsenos ir apskaitos planas. Vykdytojas - AB „Klaipėdos mediena“.

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO ₂), azoto suboksidas (N ₂ O), perfluorangliavandeniliai (PFC))
1	2	3
1.	Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis negu 20 MW (išskyrus įrenginiuose, skirtuose pavojingoms arba komunalinėms atliekoms deginti). Išmetimo šaltiniai: 55 MW šiluminės galios džiovyklą (oro taršos šaltinis – 003), 30 MW šiluminės galios kietojo kuro katilinės su 6 MW šiluminės galios rezervine gamtinių dujų katiline (oro taršos šaltinis – 027), 9 MW šiluminės galios gamtinių dujų katilinė (oro taršos šaltinis – 028)	Anglies dioksidas

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

Ūkinėje veikloje susidarys ūkio-buities nuotekos, paviršinės nuotekos nuo pastatų stogų ir teritorijos bei gamybinės nuotekos.

Ūkio-buities nuotekos. Susidarančios buitinės nuotekos surenkamos ir buitinių nuotekų tinklais nuvedamos į Naujosios Akmenės miesto centralizuotus buitinių nuotekų surinkimo tinklus pagal sudarytą sutartį. Centralizuotus buitinių nuotekų tinklus eksploatuoja UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ pagal 2019-10-22 sutartį Nr.25//ALEZ-2019-040/5.1 su UAB „Akmenės vandenys“ (Paraiškos 22 priedas). Buitinių nuotekų vietinius tinklus eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“. Susidarančių nuotekų apskaita vykdoma pagal buitiniams reikmėms sunaudotą vandens kiekį, t. y. vandens apskaitos prietaiso rodmenis.

Gamybinės nuotekos. Šios nuotekos surenkamos į spec. rezervuarą nusėsdintuvą šalia klijų virtuvės ir vėliau pakartotinai panaudojamos MDP klijų gamybai.

MDP gamybos metu išmetamo oro šlapio elektrostatinio valymo (WESP) metu susidarys nuotekos, kurios bus surenkamos spec. rezervuare ir išvalomos aukšto efektyvumo flotatoriuje. Po flotatoriaus proceso vanduo bus naudojamas klijų gamybai ir/arba kuro homogenizavimui. Nesant galimybės nuotekas panaudoti, jos bus pridudamos specializuotiems atliekų tvarkytojams.

Tokiu būdu gamybinės nuotekos į centralizuotus buitinių nuotekų surinkimo tinklus ar gamtinę aplinką nebus išleidžiamos.

Paviršinės nuotekos. Teritorijoje susidarys dviejų rūšių paviršinės nuotekos:

a) paviršinės nuotekos surenkamos nuo teritorijų ir pastatų stogų, kurios nėra užterštos kenksmingomis aplinkai medžiagomis (pastato stogo). Paviršinės nuotekos nuo sąlyginai švarių teritorijų bus išleistos nevalytas į paviršinio vandens telkinius.

b) paviršinės nuotekos nuo galimai taršių teritorijų, kurios surenkamos vietiniais nuotekų tinklais, apvalomos purvo ir naftos gaudyklėse ir išleidžiamos į gamtinę aplinką, t. y. į melioracijos kanalą, kuriuo pateks į Drūktupio upę (vandentakio kodas 30010652, vietos koordinatės: X:6237372, Y:431472 LKS), esantį apie 500 m į rytus nuo rytinės sklypo ribos. Suvestinis inžinerinių tinklų planas pateikiamas priede 2.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

Eilės Nr.	Nuotekų išleidimo vieta / priimtuvas, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova			
			hidraulinė m ³ /d	teršalais		
				parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1.	Melioracijos griovys M1, Drūktupio upė, jos koordinatės: 6237372/431472; išleistuvo koordinatės: 6238215/430449	Paviršinės nuotekos	16946,0	Skendinčios medžiagos	mg/l	30
				Naftos produktai	mg/l	5
				BDS ₇	mg/l	23
2.	Melioracijos griovys M1, Drūktupio upė, jos koordinatės: 6237372/431472; išleistuvo koordinatės: 6238829/430401	Paviršinės nuotekos	8167,53	Skendinčios medžiagos	mg/l	30
				Naftos produktai	mg/l	5

				BDS ₇	mg/l	23
3.	UAB „Akmenės vandenys“ centralizuoti buitinių nuotekų tinklai	Buitinės nuotekos	56,1	BDS ₇	mg/l	pagal sutartį su UAB „Akmenės vandenys“
				Skendinčios medžiagos	mg/l	
				Bendras azotas	mg/l	
				Bendras fosforas	mg/l	

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias leidžiamas nuotekų užterštumas								Valymo efektyvumas, %
		DLK mom., mg/l	LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	LT metų, t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Nr.1	Skendinčios medžiagos	50	50	30	30	0,245	0,245	2,103	2,103	87
	Naftos produktai	7	7	5	5	0,041	0,041	0,351	0,351	90
	BDS ₇	34	34	23	23	0,390	0,390	3,345	3,345	-
Nr.2	Skendinčios medžiagos	50	50	30	30	0,508	0,508	4,364	4,364	87
	Naftos produktai	7	7	5	5	0,085	0,085	0,727	0,727	90
	BDS ₇	34	34	23	23	0,188	0,188	1,612	1,612	-

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Atsižvelgiant į LR Aplinkos ministro 2008-04-30 įsakymu Nr. D1-230 patvirtintų cheminėmis medžiagomis užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimų 6.1.3 punktą, vykdant vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną gamybą, privaloma atlikti preliminarųjį ekogeologinį tyrimą. Vykdant ūkinę veiklą numatoma gaminti apie 1800 m³ per dieną MDP, todėl teritorijoje yra atlikti preliminarūs ekogeologiniai tyrimai.

Lietuvos Geologijos tarnyba prie Aplinkos ministerijos 2018-05-22 raštu Nr.(6)-1.7-2461 nurodė, kad atlikus preliminarų ekogeologinį tyrimą detalus ekogeologinis tyrimas nėra privalomas. Lietuvos Geologijos tarnybos vertinimas pateiktas priede 5.

Ūkinė veikla vykdoma ant kietųjų dangų. Paviršinės nuotekos nuo potencialiai teršalų teritorijų yra surenkamos ir valomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose.

12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidaranti atliekos (pavadinimas, kodas).

Technologinis procesas	Atliekos				Atliekų tvarkymo veikla	Atliekų laikymas objekte	
	pavadinimas	kiekis ¹⁾ , t/metus	kodas	agregatinis būvis (kietas, skystas, pastos)		laikymo sąlygos	didžiausias vienu metu numatomas laikyti kiekis, t
1	2	3	4	5	6	7	8
Gamyba, kurią vykdyt AB „Klaipėdos mediena“	kitaip neapibrėžtos atliekos	700	03 01 99	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	20
	pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	1,0	03 01 05	kietas	Naudojama kurui	Konteineris	0,2
	plastikinė (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotė	35	15 01 02	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	20
	Popieriaus ir kartono pakuotė	250	15 01 01	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	15
	medinės pakuotės	700	15 01 03	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	50
	pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	1,0	15 01 10*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,2
	dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų, atliekos	4,5	08 01 11*	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	1,0
	klijų ir hermetikų atliekos, nenurodytos 08 04 09	30,0	08 04 10	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	1,0
	nebenaudojamos organinės	1,5	16 05 08*	Kietas	Perduodama pagal	Talpos	0,5

	cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos				sutartį spec. atliekų tvarkytojams		
	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, nenurodytas 03 03 10	1653	03 03 11	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	100
Kuro deginimas, kurį vykdyt UAB „Rietuva“	lakieji durpių ir neapdorotos medienos pelenai	400	10 01 03	kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	20
	Dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės (išskyrus garo katilų dulkes, nurodytas 10 01 04)	680	10 01 01	kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	20
Krautuvų eksploatavimas, kurį vykdyt AB „Klaipėdos mediena“	Naudoti nebetinamos padangos	4,0	16 01 03	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Patalpa	1,0
	Tepalų filtrai	0,01	16 01 07*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Patalpa	0,01
	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	2,0	13 02 08	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpa	0,1
Technikos ir įrenginių priežiūra, kurią vykdyt AB „Klaipėdos mediena“	kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva	4,0	13 02 08*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpa	0,5
	pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	0,4	15 01 10*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpa	0,1
	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis	4,0	15 02 02*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	1,0

	tepalų filtrai	0,4	16 01 07*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,1
	švino akumulatoriai	0,8	16 06 01*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,8
Pagalbinis ūkis, eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“	baterijos ir akumulatoriai, nurodyti 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03 ir nerūšiuotos baterijos ir akumulatoriai, kuriuose yra tokių baterijų	0,04	20 01 33*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,04
	nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių	0,04	20 01 35*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,04
	didelių gabaritų atliekos	2,0	20 03 07	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	1,0
	pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14	0,8	16 01 21*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	0,8
	juodieji metalai	4,0	19 12 02	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	0,01
	nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių	0,08	20 01 23*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	1,0
Patalpų priežiūra, kurią vykdys AB „Klaipėdos mediena“	dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	0,4	20 01 21*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpa	0,1
Aplinkos tvarkymas, kurį	Gatvių valymo liekanos	90	20 03 03	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų	Konteineris	10,0

vykdys AB „Klaipėdos mediena“					tvarkytojams		
	Biologiškai skaidžios atliekos	6,0	20 02 01	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	1,0
Paviršinių nuotekų valymas, kurį vykdys AB „Klaipėdos mediena“	Smėliagaudžių atliekos	25	19 08 02	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	1,0
	atskyrus alyvą/vandenį gautas riebalų ir alyvos mišinys, nenurodytas 19 08 09	0,8	19 08 10*	Pasta	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	0,8
	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	1,5	13 05 07*	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpa	0,5
Buitinių patalpų priežiūra, kurią vykdys AB „Klaipėdos mediena“	Mišrios komunalinės atliekos	35	20 03 01	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	2,0
	Popierius ir kartonas	9	20 01 01	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	1,0
	Stiklas	9	20 01 02	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	1,0
	Plastikai	9	20 01 39	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	1,0

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:

Nepavojingos atliekos nebus naudojamos ar šalinamos.

12 lentelė. Leidžiamos naudoti nepavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma.

13 lentelė. Leidžiamos šalinti nepavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma.

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma.

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.
Lentelė nepildoma.

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).
Lentelė nepildoma.

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:
Pavojingos atliekos nebus naudojamos ar šalinamos.

17 lentelė. Leidžiamos naudoti pavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma.

18 lentelė. Leidžiamos šalinti pavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma.

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma.

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.
Lentelė nepildoma.

21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).
Lentelė nepildoma.

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją

Punktas nepildomas, atliekos nedeginamos.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Sąvartynas neeksploatuojamas.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Atliekų stebėsenos priemonės nenustatomos.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Aplinkos oro monitoringas.

Monitoringą vykdys AB „Klaipėdos mediena“ (KM) ir UAB „Rietuva“ (RV) pagal eksploatuojams įrenginio dalis.

Teršalų, išmetamų iš taršos šaltinio, kuris pagal tą teršalą yra priskirtas pirmajai kategorijai, monitoringas vykdomas tolygiai paskirsčius 4 kartus per metus, atliekant pakankamą matavimų ir/ar mėginių paėmimo skaičių.

Teršalų, išmetamų iš taršos šaltinio, kuris pagal tą teršalą yra priskirtas antrajai kategorijai, monitoringas vykdomas ne rečiau kaip 1 kartą per metus:

- esant stacionariam technologiniam procesui, išmetamo teršalo koncentracijos matavimo trukmė turi būti ne trumpesnė kaip 30 minučių, o esant cikliniam technologiniam procesui – ne trumpesnė kaip 90 minučių ir turi apimti ne mažiau kaip 3 ciklinio proceso periodus;

- esant vienodiems taršos šaltiniams pagal išmetamo teršalo kiekį, matavimus reikia atlikti viename iš jų, kasmet keičiant matavimams pasirinktą šaltinį.

Mėginių paėmimui reikalavimai nurodyti teršalo nustatymo metoduose bei Stacionarių taršos šaltinių išmetamų į aplinkos orą teršalų laboratorinės kontrolės rekomendacijose, patvirtintose Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2004 m. vasario 11 d. įsakymu Nr. D1-68.

Paviršinių nuotekų monitoringas.

Monitoringą vykdys AB „Klaipėdos mediena“.

Į aplinką bus išleidžiamos paviršines nuotekas, kurios surenkamos nuo galimai teršiamų teritorijų, kurių paviršinių nuotekų surinkimo plotas didesnis negu 1 ha.

Minimalus metinis mėginių ėmimo dažnis išleidžiamose paviršinėse nuotekose – 1 kartas per ketvirtį, t. y. 4 kartai per metus. Mėginiai bus imami prieš nuotekų valymą ir po jo.

Nuotekose stebimi teršalai – naftos produktai ir skendinčios medžiagos.

Ūkio subjekto monitoringo programa pateikiama priede 14.

17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės.

Apskaičiuoti triukšmo rodikliai ties vakarine ir pietine žemės sklypo ribomis viršija HN 33:2011 nustatytas ribines vertes gyvenamajai ir visuomeninei aplinkai dienos, vakaro ir nakties periodais. Atsižvelgiant į šiuos viršijimus yra nustatyta sanitarinės apsaugos zona remiantis dienos, vakaro ir nakties triukšmo (55, 50 ir 45 dBA) izolinijomis. Sanitarinės apsaugos zonos riba pakoreguota rengiant poveikio

visuomenės sveikatai vertinimą. Dėl pakoreguotos sanitarinės apsaugos zonos ribos ir planuojamos ūkinės veiklos galimybių Nacionalinis visuomenės sveikatos centras, Šiaulių departamentas 2019-03-12 priėmė sprendimą raštu Nr.(6-11 14.3.4E)2-11985. Raštas pateiktas priede 4.

Pradėjus įmonės eksploataciją privaloma atlikti sukeliama triukšmo matavimus ant sanitarinės apsaugos zonos ribos.

Jei matavimais bus nustatyti triukšmo ribinių verčių viršijimai, tam, kad sumažinti ūkinės veiklos įtakojamo triukšmo sklidimą, turi būti įdiegtos triukšmą atspindinčios priemonės – prieštriukšminės sienutės prie įrenginių ir prie ūkinės veiklos žemės sklypo pietinės ir rytinės ribos.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Įrenginio darbo laikas nėra ribojamas.

19. Leidžiamas kvapų išmetimas ir sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas/uždarymas, garų, susidarančių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).

Atliekant planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimą buvo įvertinta aplinkos oro užterštumo prognozė.

Kvapo sklaidos modeliavimas buvo atliktas kompiuterinių programų paketu „AERMOD View“, AERMOD matematinio modeliu, skirtu pramoninių šaltinių kompleksų išmetamų teršalų sklaidai aplinkoje modeliuoti. Kvapų modeliavimo taršos šaltinių fiziniai parametrai ir vietovės meteorologinės sąlygos priimti analogiški kaip ir oro teršalų sklaidos modeliavime.

Atliktu kvapų sklaidos aplinkos ore modeliavimu nustatyta, kad kvapų koncentracijos vienos valandos vidurkio intervale neviršija ribinės vertės gyvenamosios aplinkos ore 8 OUE/m³ vertės, todėl kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonės nėra numatomos.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas teisės aktuose nustatytais terminais.

2. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

3. Įrenginių teritorija privalo būti tvarkoma ir prižiūrima taip, kad būtų išvengta neteisėto ir atsitiktinio dirvožemio, paviršinio ir požeminio vandens užteršimo bet kokiais teršalais. Veiklos vykdytojas privalo užtikrinti, kad žaliavų (tokių kaip skiedros) laikymo, transportavimo ir krovos metu nebus daromas poveikis aplinkai ir visuomenės sveikatai, skiedros nebus išpustytos/nuneštos už teritorijos ribų. Esant būtinybei dėl nepalankių oro sąlygų (vėjas ir kt.) turės būti nedelsiant taikomos papildomos priemonės tokios kaip skiedrų laikymo krūvų uždengimas, drėkinimas, spec. Užtvarų pastatymas ar kt., ir krova, nebus vykdoma esant nepalankioms oro sąlygoms.

4. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

5. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

6. Sekti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir, esant poreikiui, pakeisti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą.

7. Vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2019-09-16 įsakymo Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais, vykdant monitoringą.

8. Pradėjus eksploatuoti naują įrenginį ar jo dalį, susijusią su teršalų išmetimu į aplinkos orą, per metus nuo įrenginio ar jo dalies paleidimo (veiklos pradžios) datos parengti Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventORIZACIJOS ataskaitą, o pasikeitus į aplinkos orą išmetamų teršalų sudėčiai bei kiekiui ar atsiradus naujam taršos šaltiniui/naujiems taršos šaltiniams informuoti Aplinkos apsaugos agentūrą ir paruošti Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventORIZACIJOS ataskaitą ar ją atitinkamai patikslinti.

9. Visi vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo/sugadinimo.

10. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.

11. Turi būti užtikrinama, kad su vykdoma ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių.

12. Turi būti užtikrinta, kad vykdomos ūkinės veiklos skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.

13. Esant artimiausioje gyvenamojoje vietovėje gyventojų nusiskundimams, veiklos vykdytojas privalo artimiausiose gyvenamosios paskirties patalpose bei teritorijoje atlikti rizikos veiksnių (kvapų, triukšmo) matavimą, ir nustačius viršijimus imtis priemonių, kad ribinių verčių viršijimo būtų išvengta.

14. Įrengus gamtinių dujų ir medienos kuro ir dulkių matavimo prietaisus, prašome Aplinkos apsaugos agentūros Klimato kaitos skyriui pateikti matavimo sistemų, naudojamų sukėliklių veiklos duomenims nustatyti, specifikacijos ir buvimo vietos duomenis kaip nurodyta ŠESD stebėsenos plano D lapo 7 dalies b punkte.

15. Iki kiekvienų metų kovo 31 d. būtina pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai praėjusių kalendorinių metų ŠESD ataskaitą ir nepriklausomo vertintojo tinkamumo patvirtinimo pažymą.

16. Bendrovė taip pat privalo laiku ir tinkamai įgyvendinti visus leidimo reikalavimus bei rekomendacijas, nurodytus atitinkamuose Leidimo skyriuose.

17. Susidariusios atliekos turi būti perduodamos atliekų tvarkytojams, turintiems teisę tvarkyti atliekas.

18. Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už teisės aktuose nustatytus rodiklius, veiklos vykdytojas privalės nedelsiant taikyti papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones arba mažinti veiklos apimtį/nutraukti veiklą.

19. Veikla turi būti vykdoma vadovaujantis geriausiai prieinamais gamybos būdais taikomais medienos plokščių gamybai. Esant standartinei deguonies koncentracijai 18%, azoto oksidų (NO_x) išmetimai iš kaitinimo džiovintuvų turi būti 90 mg/Nm³.

20. Pradėjus įrenginio eksploataciją gauti Geologijos tarnybos leidimą dėl vandens išteklių naudojimo gręžiniais Nr. 70657, Nr. 68221, Nr. 70655, Nr. 70656 ir dokumentų kopijas pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai.

21. Ekstremalių situacijų atveju, vadovautis patvirtintu AB „KLAIPĖDOS MEDIENA“ medienos drožlės plokščių gamybos Akmenėje (MDPG-A) ekstremalių situacijų valdymo planu.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO
NR. T-Š.1-19/2020 PRIEDAI**

1. Paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti ir jos priedai.
- Priedas 1. Žemės sklypo registro duomenys.
- Priedas 2. Suvestinis inžinerinių tinklų plano brėžinys
- Priedas 3. Poveikio aplinkai vertinimo sprendimas
- Priedas 4. Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo sprendimas
- Priedas 5. Lietuvos Geologijos tarnybos raštas dėl ekogeologinių tyrimų
- Priedas 6. Aplinkos oro taršos šaltinių schema
- Priedas 7. Triukšmo šaltinių schema
- Priedas 8. Technologinė schema
- Priedas 9. Deklaracijos
- Priedas 10. Rinkliavos mokesčio sumokėjimo patvirtinimas
- Priedas 11. AB "Klaipėdos mediena" ir UAB "Akmenės laisvoji ekonominė zona" Ketinimų protokolas dėl inžinerinės infrastruktūros
- Priedas 12. AB "Klaipėdos mediena" Ekstremalių situacijų valdymo planas
- Priedas 13. ŠESD stebėsenos ir apskaitos planas
- Priedas 14. Ūkio subjektų monitoringo programa
- Priedas 15. Pasiūlymai dėl atliekų tvarkymo
- Priedas 16. Drūktupio upės hidrologiniai parametrai
- Priedas 17. Akmenės rajono savivaldybės ir UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ 2019-09-30 turto panaudos sutartis Nr.SS-2019-462
- Priedas 18.UAB "Vakarų medienos grupė" ir Akmenės rajono savivaldybės 2018-02-08 Investicijų sutartis Nr. VMG-2018-019/26.1
- Priedas 19. UAB "Vakarų medienos grupė" ir Nacionalinės žemės tarnybos prie ŽŪM Akmenės skyriaus 2018-02-27 valstybinės žemės nuomos sutartis Nr. 26SŽN-94-(14.26.62.)
- Priedas 20. UAB "Akmenės projektai" 2019-01-21 Turto nuomos AB "KLAIPĖDOS MEDIENA" sutartis Nr. KM-2019-033/10.1
- Priedas 21. UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ 2019-01-10 Valstybinės žemės sklypo nuomos sutartis Nr. 26SŽN-7-(14.26.62.)
- Priedas 22. UAB „Akmenės vandenys“ ir UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ 2019-10-22 sutartis Nr.25//ALEZ-2019-040/5.1
- Priedas 23. UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ 2019-12-20 sutartis Nr.ALEZ-2019-044/21.1/KM-2019-640/21.1 su AB „Klaipėdos mediena“ dėl veiklos ir inžinerinės infrastruktūros naudojimo.
- Priedas 24. Lietuvos Geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos grėžinių pasai.
- Priedas 25. Akmenės LEZ geriamojo ir gamybinio vandens vandenviečių išteklių įvertinimo ir apsaugos zonų projektas.

2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Šiaulių departamentu rašto 2019-09-12 Nr. (6-25 14.3.12 E)2-43988 kopija.
3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis.

2020 m. balandžio _____ d.
(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorius Rimgaudas Špokas
(Vardas, pavardė)
A. V

(parašas)

DETALŪS METADUOMENYS

Dokumento sudarytojas (-ai)	Aplinkos apsaugos agentūra, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius
Dokumento pavadinimas (antraštė)	El. parašu: SPRENDIMAS DĖL UAB „VAKARŲ MEDIENOS GRUPĖ“ TIPK LEIDIMO IŠDAVIMO
Dokumento registracijos data ir numeris	2020-04-27 Nr. (30.1)-A4E-3372
Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo	ADOC-V1.0, GEDOC
Parašo paskirtis	Pasirašymas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	RIMGAUDAS ŠPOKAS, Direktorius
Parašo sukūrimo data ir laikas	2020-04-27 11:32:42
Parašo formatas	Parašas, pažymėtas laiko žyma
Laiko žymoje nurodytas laikas	2020-04-27 11:33:08
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	ADIC CA-B
Sertifikato galiojimo laikas	2019-01-09 - 2022-01-08
Parašo paskirtis	Registravimas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	Danguolė Petravičienė
Parašo sukūrimo data ir laikas	2020-04-27 14:31:17
Parašo formatas	Trumpalaikis skaitmeninis parašas, kuriame taip pat saugoma sertifikato informacija
Laiko žymoje nurodytas laikas	
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	RCSC IssuingCA
Sertifikato galiojimo laikas	2020-01-09 - 2021-01-08
Pagrindinio dokumento priedų skaičius	8
Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius	0
Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas	Elektroninė dokumentų valdymo sistema VDVIS, versija v. 3.04.02
Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)	El. dokumentas atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja. Tikrinimo data: 2020-04-28 09:01:32
Elektroninio dokumento nuorašo atspausdinimo data ir ją atspausdinęs darbuotojas	2020-04-28 atspausdino Aušra Jonkaitytė
Paieškos nuoroda	